



В горнолыжной маске из-за влажности воздуха, а также разницы температур внутри и снаружи фильтра могут запотевать линзы. Ежегодно специалисты стараются разрабатывать новые и совершенствовать действующие технологии, позволяющие исключить запотевание. Для решения данной проблемы можно использовать несколько типов решений:

1. Специальные покрытия, дающие возможность предотвратить конденсацию влаги на линзах. Как правило, их наносят на внутреннюю сторону фильтра.
2. В фильтре устанавливаются двойные линзы, имеющие двойную прослойку между ними (в некоторых случаях устанавливаются по 2 пары в одном фильтре).
3. Для снижения разницы температур и удаления влажного воздуха используются вентиляторы, функционирующие от батареек, специальные вентиляционные отверстия, защищенные или не защищенные различными материалами, системы, способные регулировать разницу температур.

Следует отметить, что большие прямоочные отверстия выпускают довольно много холодного воздуха, что может вызвать раздражения наших глаз. Поэтому лучше использовать отверстия, закрытые воздухопроницаемым материалом или способные регулировать вентиляции.

## ***Типы линз, используемых в горнолыжной маске***

В общем, используются три типа линз: прямые, дуговые и сферические. Сейчас уже не выпускаются плоские или прямые линзы. Дуговые линзы из-за прямого вертикального профиля все-таки вносят определенные оптические искажения в обзор, но их производство дешевле. Сегодня лучшей формой отличаются сферические фильтры, способные дать хорошую оптическую точность. Все типы линз даже визуально легко отличить друг от друга. Сферические линзы, являющиеся частью шара, имеют дуговой горизонтальный и вертикальный профиль. Дуговые линзы, представляющие собой часть цилиндра, дуговой профиль имеют только в горизонтальной плоскости. Среди фильтров, следует выделить сферические фильтры.

## ***Материал и прочность***

Для изготовления горнолыжных масок используется, в основном, поликарбонат, отличающийся высокой прочностью и хорошей эластичностью. Этот же материал используется для изготовления прозрачных подложек CD и DVD дисков. Такой материал может иметь разное качество, а в тандеме со сложностью технологий, используемых для изготовления определенных фильтров, он оказывает значительное влияние на конечную стоимость. Многие линзы по сопротивлению на удар сертифицируются по стандарту ANSI Z87.1, поэтому лучше применять фильтры, которые соответствуют или превосходят данный стандарт. Но, основной недостаток этого материала состоит в том, что сильно подвергается мелким механическим повреждениям. Производители стараются использовать разнообразные технологии покрытия и обработки, что позволяет линзы защитить от царапин. При остальных равных только лучшая защита такого рода может стать преимуществом.

## ***Уход за горнолыжной маской***

Каждый производитель в прилагаемой инструкции или на упаковке дает рекомендации

Автор: Administrator  
08.09.2017 00:00 -

---

по уходу за изделием. Линзы и фильтры, состоящие из них, нужно протирать тряпочкой, входящей в комплект маски или специальной тряпочкой для оптики.