Автор: Administrator
13.10.2011 00:00



Если циклевка лыж производится вручную, скользящую поверхность требуется циклить до тех пор, пока не удастся убрать по возможности все неровности, дефекты, царапины, раковины и.т.д. Для этого используется незакругленная острая цикля, выполненная из металла. Процесс производится с легким нажимом круговыми движениями. Если усилить нажим или использовать затупившуюся циклю, то может случиться «пережог» скользящей поверхности, о чем будет свидетельствовать характерный рисунок.

Если говорить строго, то буквального пережога не случается, а происходит несколько иной процесс. Дело в том, что многие ведущие производители лыж для производства скользящей поверхности стали использовать тефлон, содержащий графит. При многократном увеличении этой поверхности можно увидеть многочисленные вкрапления графита в толще пластика. Именно за счет их и происходит гладкое качественное скольжение. И здесь нужно учитывать разницу в твердости этих двух материалов. Графит намного тверже пластика.

Применяя острую циклю с легким нажимом, вы срезаете эти частицы, обеспечивая гладкую и ровную поверхность. Увеличивая нажим или применяя тупую циклю, вы просто выковыриваете графитные частицы из пластика, в результате чего и появляется рисунок, который специалисты называют «пережогом».

Еще один важный момент – угол наклона цикли. Самый опасный угол для циклевки – прямой. Этого нельзя допускать ни в коем случае. Оптимально отклонение должно составлять от 20 до 40 градусов. Зависимость здесь такая – чем с более неровной поверхностью лыжи мы имеем дело, тем большим следует оставлять угол наклона. Цикля, размещенная под прямым углом, только нагоняет «волну» и усугубляет неровности.

Во избежание образования косой волны, каждый новый проход должен идти то по левой, то по правой стороне цикли. И только последний делается под прямым углом.